

Производство коллоидно-графитовых препаратов (Для металлургической промышленности)



Директор ООО «УТК»
Скуба
Павел Робертович



623406, Каменск-Уральский, ул. Алюминиевая д. 20 оф.
18 тел +7(922) 213 57 70 e-mail - p.skuba@mail.ru Сайт
РОСКОРРОЗИЯ.РФ

КОЛЛОИДНО-ГРАФИТОВЫЕ ПРЕПАРАТЫ

Смазки	Проблемы
Литейные	Отсутствие качественных препаратов
Литейно - технологические смазки	Зависимость от иностранных аналогов
Прессовые смазки	Отсутствие ярко выраженных качественных препаратов
Железнодорожные рельсовые смазки	Не возможность качественного использования в зимнее время года

КОЛЛОИДНО-ГРАФИТОВЫЕ ПРЕПАРАТЫ

Смазки	Решения
Литейные	Коллоидно - графитовые препараты серии ЛП: ЛП-1 и ЛП-2
Литейно - технологические смазки	Литейно - технологические смазки серии ЛС: ЛС-1 и ЛС-2
Прессовые смазки	Технологические смазки серии ПП: ПП-0, ПП-1, ПП-2, ПП-3, ПП-4
Железнодорожные рельсовые смазки	Технологические смазки для РЖД серии РС: РС-1 (летняя) и РС-2 (зимняя)

КОЛЛОИДНО - ГРАФИТОВЫЕ ПРЕПАРАТЫ СЕРИИ ЛП

Коллоидно - графитовые препараты серии ЛП

Коллоидно-графитовые препараты серии ЛП-1 и ЛП-2 применяются в литейном производстве для литья слитков из алюминиевых сплавов, в качестве материала для нанесения на стыки графитовых кристаллизаторов и теплоизоляционных покрытий позволяющие создать плавный переход между ними. Препараты представляют собой пластичную густую пластилинообразную массу, которая под действием высокой температуры литья образует прочное термостойкое соединение, обладающее хорошими антипригарными и антифрикционными свойствами которые столь необходимы при литье слитков.



КОЛЛОИДНО - ГРАФИТОВЫЕ ПРЕПАРАТЫ СЕРИИ ЛП



ЛП-1

ЛП-2

№ п/ п	Марка препара та ООО "УТК"	Иностранный Контрагент (фирма изготовитель). Аналог производимой смазки	Российский Контрагент (фирма изготовитель аналогичного качества). Аналог производимой смазки	Сравнение
1	Серия ЛП	Не известен	-	Превосходит известные аналоги на 50% По скорости затвердевания, выкрашиваемости во время литья, стойкости к рассыпанию, отсутствия налипания, качества конечных изделий.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СМАЗКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Технологические смазки серии ПП

Для прессования представляют интерес смазки, состоящие из чешуйчатого графита в минеральном масле с термостойкими добавками, применяемые для горячего прессования алюминиевых сплавов и в других процессах обработки металлов давлением.

Основной эффект от применения таких смазок — двух-трехкратное увеличение скорости истечения.

В зависимости от способа прессования (прямой или обратный метод), марки прессуемого сплава, качества поверхности заготовок, рабочих температур и скорости прессования ООО "УТК" разработало широкий спектр технологических смазок (ПП-0, ПП-1, ПП-2, ПП-3, ПП-4), которые позволяют успешно решить данные задачи.

Отличительной чертой данных препаратов является наличие в их составе различных базовых компонентов (присадок), соотношение которых может варьироваться в зависимости от условий ведения технологического процесса прессования.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СМАЗКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ



№ п/ п	Марка препара та ООО "УТК"	Иностранный Контрагент (фирма изготовитель). Аналог производимой смазки	Российский Контрагент (фирма изготовитель аналогичного качества). Аналог производимой смазки	Сравнение
1	Серия ПП	Марка "DAG - 5129", производства Голландия.	-	Не уступают российским и иностраным аналогам по скорости истечения, качества конечных изделий.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СМАЗКИ ДЛЯ ЛИТЬЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Литейно - технологические смазки серии ЛС

Смазки серии ЛС являются современными смазочными материалами, в частности, технологических смазок для литья алюминиевых слитков. Рекомендованы к использованию взамен смазки Gerolub CT427/D фирмы Henkel и других видов литейных смазок, применяемых в металлургическом производстве, в том числе для замены животных жиров (говяжий, свиной).

Отличительной особенностью данных смазок является их агрегатное состояние. При комнатных температурах они находятся в твердом состоянии, что исключает попадание и замешивание в них пыли и воды при перевозке, исключаются проливы. При нагревании смазок они переходят в жидкую фазу для удобства их нанесения на кристаллизаторы.

По желанию заказчика возможно изготовление и поставка смазки в жидком состоянии с сохранением всех технических характеристик. Благодаря наличию различных присадок смазка ЛС-1 рекомендована для литья в графитовые кристаллизаторы, смазка ЛС-2 - в алюминиевые кристаллизаторы.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СМАЗКИ ДЛЯ ЛИТЬЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ЛС-1

ЛС-2



№ п/ п	Марка препара та ООО "УТК"	Иностранн Контрагент (фирма изготовитель). Аналог производимой смазки	Российский Контрагент (фирма изготовитель аналогичного качества). Аналог производимой смазки	Сравнение
1	Серия ЛС	Смазка "Gerolub ST427/D" фирмы Henkel	-	Не уступает российским и иностранным аналогам по качеству конечных изделий. Ниже расход смазки, выше удобство транспортировки и хранения.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СМАЗКИ ДЛЯ РЖД СЕРИИ РС

Смазки серии РС изготавливаются на основе графита и индустриального масла; содержат органические и минеральные загустители, адгезивы и пакет присадок, обеспечивающих высокие трибологические характеристики смазочного материала. В зависимости от способа нанесения смазки изготавливаются различной вязкости.

Смазка применяется для снижения износа рельсов и гребней колесных пар. Смазка наносится на боковую грань рельса с помощью:

Передвижных вагонов-рельсосмазывателей,
Пружинными рельсосмазывателями,
Ручным вариантом.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СМАЗКИ ДЛЯ РЖД СЕРИИ РС

Применение смазки снижает износ в 10 раз, расход электроэнергии на электротяге и дизельного топлива тепловозной тяге на 5-7 %. Смазка используется при любых погодных условиях и в любое время года.

ООО "УТК" разработало 2 вида смазок РС-1 (летняя) и РС-2 (зимняя).

Каждая из представленных смазок может использоваться для нанесения методом:

вагонами рельсосмазывателями;

пружинными рельсосмазывателями и;

ручной вариант.



РС-1 (летняя)



РС-1 (летняя)

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СМАЗКИ РС ПЕРЕД СУЩЕСТВУЮЩИМИ АНАЛОГАМИ

№ п/ п	Марка препара та ООО "УТК"	Иностранн ый Контрагент (фирма изготовитель). Аналог производимой смазки	Российский Контрагент (фирма изготовитель). Аналог производимой смазки	Сравнение
1	Серия РС	Смазка “Wolfzaco Top Fluid S” фирмы Kluber, Германия	ООО Коллоидно- графтовые препараты г. Воскресенск, смазка МС-27.	Не уступает аналогам, превосходит по смазывающему эффекту, держится на поверхности дольше, соответственно износ ниже.

ТКоллоидно-графитовый препарат марки ЭЛПВ

Литейно - технологические смазки серии ЛС

Коллоидно-графитовый препарат марки ЭЛПВ представляет собой стабилизированную водную суспензию высокодисперсного графита. Применяется для внутреннего электропроводящего покрытия электроннолучевых трубок; в процессах обработки металлов давлением.

№ п/п	Марка препарата а ООО "УТК"	Иностранный Контрагент (фирма изготовитель). Аналог производимой смазки	Российский Контрагент (фирма изготовитель). Аналог производимой смазки	Сравнение
1	ЭЛПВ	Не известен	-	Не уступает российским аналогам

ОБЩЕЕ СРАВНЕНИЕ

№ п/п	Марка препарата ООО "УТК"	Иностранный Контрагент (фирма изготовитель). Аналог производимой смазки	Российский Контрагент (фирма изготовитель аналогичного качества). Аналог производимой смазки	Сравнение
1	Серия ЛП	Не известен	-	Превосходит известные аналоги на 50% По скорости затвердевания, выкрашиваемости во время литья, стойкости к рассыпанию, отсутствия налипания, качества конечных изделий.
2	Серия ПП	Марка "DAG - 5129", производства Голландия.	-	Не уступают аналогам по скорости истечения, качества конечных изделий.
3	Серия ЛС	Смазка "Gerolub CT427/D" фирмы Henkel	-	Не уступает аналогам по качеству конечных изделий. Ниже расход смазки, выше удобство транспортировки и хранения.
4	Серия РС	Смазка "Wolfzaco Top Fluid S" фирмы Kluber, Германия	ООО Коллоидно-графтовые препараты г. Воскресенск, смазка МС-27.	Не уступает аналогам, превосходит по смазывающему эффекту, держится на поверхности дольше, соответственно износ ниже.
5	ЭЛПВ	Не известен	-	Не уступает аналогам.

Надеюсь на
взаимовыгодное
сотрудничество